

# Сварочные смеси Linx<sup>®</sup> = сокращение расходов на сварку

Выверенный состав сварочных смесей Linx<sup>®</sup> (Линкс) повышает скорость сварки и снижает производственные затраты.

Смеси обеспечивают:

- увеличение скорости сварки;
- повышение качества сварных швов;
- улучшение профиля сварных швов;
- сокращение разбрызгивания металла;
- минимум обработки после сварки.



	Классификация по ИСО-14175	Дуговая сварка в инертном газе плавящимся электродом (MIG) / в активном газе (MAG)				Дуговая сварка в инертном газе вольфрамовым электродом (TIG) / Плазма		
		Углеродистая сталь Проволока сплошного сечения	Нержавеющая сталь Проволока сплошного сечения	Нержавеющая сталь Порошковая проволока	Алюминий и его сплавы, медь	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь	Алюминий и его сплавы, медь
<b>Ferrolinx® U</b>	M24 ArCO 15/2	*		* <sup>(1)</sup>				
<b>Ferrolinx® C</b>	M14 ArCO 5/2	*						
<b>M21ArC20</b>	20% CO <sub>2</sub> / Ar	*	*	* <sup>(1)</sup>				
<b>Inolinx® MAG</b>	M11 ArCH 2/1							
<b>Inolinx® TIG</b>	R1 ArH 2			* <sup>(2)</sup>			* <sup>(2)</sup>	
<b>Alulinx®</b>	I3 ArHe 30					*	*	*
<b>Argon</b>	I1 Ar					*	*	*

(1) В соответствии с рекомендациями производителей.

(2) Только аустенитная нержавеющая сталь (300 серии)